

ENDA ET 4402



(A)Yapıştırma plakasının şu anki sıcaklığını gösterir.

(B)Sıcaklık Ayar Ekranına giriş düğmesi. Isı ayarı sırasında sıcaklığı artırmak için kullanılır.

(C) Isı ayarı sırasında sıcaklığı azaltmak için kullanılır.

(D)Cihazın çalışmasını istediğiniz sıcaklık



(B) Tuşunu 3 saniye süre ile basılı tutunuz



Ekranın üstündeki C.SE. Yazısı Sıcaklık Ayar Moduna Geçildiğini Gösterir

(C) Tuşuna basınız.



(D) İstenen çalışma ısısı göstergesi yanıp sönmeye başlar



(B) Yukarı tuşuna basarak istenen çalışma sıcaklığını arttırabilirsiniz.



(C) Aşağı tuşuna basarak istenen çalışma sıcaklığını azaltabilirsiniz.



(D) Çalışma ısısı göstergesini istediğiniz değere aşağı (B) ve yukarı (C) ok tuşları ile getiriniz.

Sıklıkla Kullanılan Malzemeler için Isı Değerleri Şöyledir;

1 – Karton Kap + Karton Kapak	200 Derece
2 – Karton Kap + Plastik Film Kapak	180 Derece
3 – Plastik Kap + Plastik Film Kapak	170 Derece
4 – Köpük Kap + Karton Kapak	140 Derece
5 – Köpük Kap + Plastik Film Kapak	125 Derece

Yapıştırma sıcaklığı değeri malzemenin cinsine olduğu kadar kalınlığına ve uygulama süresine de bağlıdır. Kullanmakta olduğunuz malzemelerin yapıştırma ısı ve süresini ürün tedarikçinizden öğrenebilirsiniz.



Ayar menüsünden çıkmak ve çalışma pozisyonuna dönmek için (B) Tuşunu 3 Saniye basılı tutun veya 10 Saniye herhangi bir tuşa basmadan bekleyin.

YAPIŞTIRMA SÜRESİ AYARLARI



Zaman Mod ayarı potu Standart olarak "S" harfini göstermelidir. Eğer hatalı ise bir düz tornavida ile bu göstergiyi doğru konuma alınız.

Çalışma Mod ayarı potu Standart olarak "B" harfini göstermelidir. Eğer hatalı ise bir düz tornavida ile bu göstergiyi doğru konuma alınız.

Zaman Skalası Ayar Potu. Bu düğmeyi saat yönünde ve tersi yönünde çevirerek kapak baskı süresini saniye cinsinden 0 ile 12 arasında ayarlayabilirsiniz. Standart uygulamalarda sıklıkla 3 saniye veya altı kullanılmaktadır. 4 Saniyeden daha uzun çalışma süresi seçimleri ise genellikle tabağın veya kapağın erimesine sebep olur. Yapıştırma süresi malzemenin cinsine olduğu kadar kalınlığına ve uygulama ısısına da bağlıdır. Kullanmakta olduğunuz malzemelerin yapıştırma ısı ve süresini ürün tedarikçinizden öğrenebilirsiniz.