

## SICAKLIK GÖSTERGE EKRANI



(A) Yapıştırma plakasının şu andaki sıcaklığını gösterir.

(B) Cihazın çalışmasını istediğiniz sıcaklığı gösterir.

(C) Isı ayarı sırasında sıcaklığı artırmak için kullanılır.

(D) Isı ayarı sırasında sıcaklığı azaltmak için kullanılır.

(E) Sıcaklık Ayar Ekranına giriş düğmesi.

## SICAKLIK AYAR EKRANI GİRİŞ VE KULLANIMI



(E) Tuşunu 3 saniye süre ile basılı tutunuz



Titreyen ısı göstergesi sıcaklık ayar ekranına geçildiğini gösterir.



(C) Yukarı tuşuna basarak istenen çalışma sıcaklığını artırabilirsiniz.



(D) Aşağı tuşuna basarak istenen çalışma sıcaklığını azaltabilirsiniz.



Ayar menüsünden çıkmak ve çalışma ekranına dönmek için (E) tuşunu 3 saniye basılı tutun veya 10 saniye herhangi bir tuşa basmadan bekleyin.



(B) Çalışma ısı göstergesini istediğiniz değere aşağı (D) ve yukarı (C) tuşları ile getiriniz.

Sıklıkla kullanılan malzemeler için ısı değerleri şöyledir;

1 – Karton Kap + Karton Kapak	200 Derece
2 – Karton Kap + Plastik Film Kapak	180 Derece
3 – Plastik Kap + Plastik Film Kapak	170 Derece
4 – Köpük Kap + Karton Kapak	140 Derece
5 – Köpük Kap + Plastik Film Kapak	125 Derece

Yapıştırma sıcaklığı değeri malzemenin cinsine olduğu kadar kalınlığına ve uygulama süresine de bağlıdır. Kullanmakta olduğunuz malzemelerin yapışma ısı ve süresini ürün tedarikçinizden öğrenebilirsiniz.

## YAPIŞTIRMA SÜRESİ AYARLARI



**Zaman Mod Ayar Potu**  
Standart olarak "S" harfini göstermelidir. Eğer hatalı ise bir düz tornavida ile bu göstergiyi doğru konuma alınız.

**Çalışma Mod ayarı potu**  
Standart olarak "B" harfini göstermelidir. Eğer hatalı ise bir düz tornavida ile bu göstergiyi doğru konuma alınız.

## Zaman Skalası Ayar Potu

Bu düğmeyi saat yönünde ve tersi yönünde çevirerek kapak baskı süresini saniye cinsinden 0 ile 12 arasında ayarlayabilirsiniz. Standart uygulamalarda sıklıkla 3 saniye kullanılmaktadır. 4 saniyeden daha uzun çalışma süresi seçimleri ise genellikle tabağın veya kapağın erimesine sebep olur. Yapıştırma süresi malzemenin cinsine olduğu kadar kalınlığına ve uygulama ısısına da bağlıdır. Kullanmakta olduğunuz malzemelerin yapıştırma ısı ve süresini ürün tedarikçinizden öğrenebilirsiniz.